



HANDOK EXTRUSION RAM PUMP
Type RAM 200 with one hand control

Diatom^{A/S}

HANDOK STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING
Type RAM 200 med 1-håndsbetjening

OPERATION & MAINTENANCE MANUAL
DRIFTS- OG VEDLIGEHOELDELSESVEJLEDNING



HANDOK AIRLESS INC.
Diatom A/S (European distributor)

EXTRUSION RAM PUMP
OPERATION & MAINTENANCE MANUAL
STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING
DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSSESVEJLEDNING

GB:

The pneumatic output necessarily pushes a material of high viscosity, ex. sealant, grease, adhesive agents, into the pump by using a ram air cylinder. The highly viscous materials reach the gun nozzle via a tube or hose through high pressure (100 ~ 350kg cm^2)

DK:

Handok Airles Pumpesystemet er funktionsmæssigt et pneumatisk pumpe system som er udstyret med en stempel pumpe hvorpå der nederst på sugerøret er monteret en følgeplade til rembringelse af mediet, samt til afrensning af emballagens sider for resterende materialer, selve pumpen med den monterede følgeplade, bliver af pneumatiske trykcylindre presset ned i mediet, samtidig med at stempel pumpen suger mediet op og presser det videre igennem materialetryk reguleringsventilen og højtrykslangen til doseringsenheden.

Anvendes typisk til højviskose 1 komponent medier som Silikone – Akryl – Uretan : Tætningsmasser – lime - fedt m.m. arbejdstryk: (100~350 kg/cm²).

GB:

Output pressure can be controlled through the air pressure of the pump. The gun trigger's automatic output systems control device can control output and the stop mechanism. The output shape and volume can be chosen by correct pressure control and the shape and diameter of the output nozzle.

DK:

Pumpe og transport trykket på mediet justeres typiske på lufttrykket som styre selve pumpen, og her er der typisk indsat en trykluft reguleringsventil på selve føde slangen. Selve arbejdstrykket på mediet er selvfølge også afhængigt af transport trykket fra pumpen, men kan efterfølgende reguleres & justeret ved hjælp af materialetryk reguleringsventilen, og af selve doseringsenheden.

GB:

This machine has high quality internal parts, so the movement is very accurate and the continuous supply of materials and constant output is possible. It is easy to install both automatic and manual modes. The compound metal gives long life to the machine.

DK:

Pumpens indvendige bevægelige dele er produceret af høj kvalitet metallegeringer, der giver en meget stor nøjagtighed og pression samt lang levetid, på grund af de meget nøjagtige, tolerancer og er muligt at opnå kontinuerlig tilførsel af materialer samt kontinuerlig pumpning af mediet. Anlægget kan anvende både i automatisk og manuel tilstand

EXTRUSION RAM PUMP
OPERATION & MAINTENANCE MANUAL
STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING
DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSERVEJLEDNING

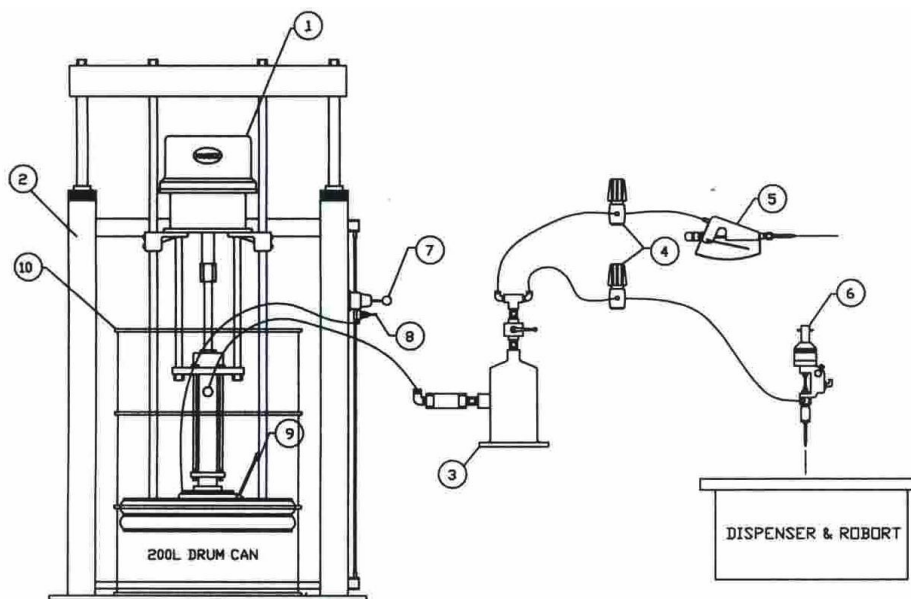
TYPICAL SYSTEM (GB) / TYPISK SYSTEM (DK)

GB:

In this system, the pump operates only during spreading - starts when you trigger the flow gun, stalls out against pressure and stops when you release the trigger.

DK:

Denne type pumpesystem er kun aktiv og frembringer kun medie under selve påføringen, det vil sige den er styret af trykket i systemet og starter først når dette falder, og således stopper den også først når trykket er genopbygget, selve aktivering sker automatisk ved anvendelse af doseringsenhed eller doseringspistol



NO	DESCRIPTION	BESKRIVELSE	PART NO	NO	DESCRIPTION	BESKRIVELSE	PART NO
①	AIRLESS PUMP	VAKUUMPUMPE	DR66,DR55	⑥	AUTO GUN	AUTOMATISK TRYKLUFTPISTOL	HDAG-051
②	DOUBLE RAM	DOBBELT STEMPEL	HD-201	⑦	RAM VALVE	STEMPELVENTIL	HD-203
	SINGLE RAM	ENKELT STEMPEL	HD-101	⑧	CHANGE VALVE	OMSTILLINGSVENTIL	HD-207
③	SURGE TANK	EKSPANSIONS-BEHOLDER	HST-05	⑨	DRAIN VALVE	AFLØBSVENTIL	HD-206
④	F.P.R	TRYKREGULATOR	HDF-420	⑩	DRUM CAN	BEHOLDER	--
⑤	HAND GUN	MANUEL TRYKLUFTPISTOL	HDG-052				

EXTRUSION RAM PUMP

OPERATION & MAINTENANCE MANUAL

STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING

DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSERVEJLEDNING

- OPERATION PROCEDURES -

1. If you place the Ram valve on top, the body of the pump rises up. The Ram operation of the air pressure Ram operation of the air pressure should be $6\text{Kg}/\text{cm}^2$
2. Place the Drum can in the center.
3. Open the Drain valve to place the UD valve in the bottom, therefore, it fits right into Drum.
4. Lock the Drain valve when material comes out.
5. Set the Regulator in 2 or $6\text{Kg}/\text{cm}^2$ and open the pump valve. Then the pump will start to operate.
6. Try to set the right amount of pressure for the Regulator and it should start to operate work.

- BETJENINGSANVISNINGER -

1. Ved opstart af anlægget drejes styreventilen til hæve/sænke cylindrene på "OP" så pumpeenheten hæves. arbejdsstrykket skal køre med et lufttryk på $6\text{ kg}/\text{cm}^2$.
2. herefter anbringes emballagen i midten under pump enheden.
3. Åbn udluftningsventilen, og placer hele pumpe enheden med følgepladen i bunden, så den passer perfekt ind i emballagen, herefter drejes styreventilen til hæve/sænke cylindrene til "NED" og pumpen synker ned i mediet
4. Når alt luften er ude og der kun kommer medie ud af udluftningsventilen, lukkes denne, og pumpen er klar til at pumpe
5. Indstil regulatoren til 2 - $6\text{ kg}/\text{cm}^2$, og åbn pumpeventilen. Herefter vil pumpen begynder nu at køre.
"HUSK at tilslutte doseringsenheden inden, da mediet ellers vil flyde ud"
6. Indstil det rette tryk i regulatoren, så den aktiveres.

EXTRUSION RAM PUMP
OPERATION & MAINTENANCE MANUAL
STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING
DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSSESVEJLEDNING

DRUM CHANGE PROCEDURES

1. Close the pump valve.
2. Open the change valve.
3. If you move the Ram valve up and down several times the pump comes out from the Drum can.
4. Close the change valve
5. Change the Drum, and the start to operate again.
6. Lower the elevator by setting the control lever in position. Elevator down and then press the button. Hold the button pressed until the self-sustaining on the elevator starts. If the pressure plate do not comes down in the pail, slightly increase the spressure for the pump elevator
7. When all air is out, and only media comes out of the valve close this. The pump is ready for use.

SPARE PARTS CHANGE DELIVERY

1. Drum packing 6 months
2. Gun packing 6 months
3. Pump packing 1 year

PROCEDURER FOR UDSKIFTNING AF BEHOLDER

1. Luk pumpeventilen så mediet ikke kan flyde fra pumpen.
2. Åbn styreventilen til hæve/sænke cylindrene så pumpeenheten kan hæves/sænkes.
3. Før styreventilen op og ned nogle gange, så pumpe enheden og følgepladen går fri af emballagen.
4. Luk styreventilen.
5. Udskift beholderen, og genoptag driften.
6. Åben udluftningsventilen, og placer hele pumpe enheden med følgepladen i bunden, så den passer perfekt ind i emballagen, herefter drejes styreventilen til hæve/sænke cylindrene til "NED" og pumpen synker ned i mediet
7. Når alt luften er ude og der kun kommer medie ud af udluftningsventilen lukkes denne, og pumpen er klar til at pumpe

LEVERINGSTIDER PÅ RESERVEDELE

1. Beholderenhed 6 måneder
2. Trykløftpistolenhed 6 måneder
3. Pumpeenhed 1 år

**EXTRUSION RAM PUMP
OPERATION & MAINTENANCE MANUAL
STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING
DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSESVEJLEDNING**

IMPORTANT CAUTIONS

1. The high pressure (in case of carelessness) can make serious damage to your body read the manual carefully before you start to operate.

2. Please remove all the pressure in the pump and hose during the warrant service.

3. Even when you are using the Flow gun or Auto gun, make sure you lock the safety valve, and remove all the pressure in the gun.

VIGTIGE SIKKERHEDSANVISNINGER

1. Det høje pumpetryk i anlægget kan (ved uforsigtig omgang med udstyret) medføre alvorlig personskade, så derfor er det vigtigt at du læser brugervejledningen grundigt igennem, før du begynder at bruge pumpen.

2. ved alle operationer - emballageskift eller reparationer og eftersyn skal pumpetrykket helt fjernes fra pumpe og slange.

- 3 Dette gælder naturligt også for selve doseringsenheden enten man anvender den manuelle eller automatiske løsning. Man skal altid sørge for, at sikkerhedsventilen er låst og at trykket er taget helt af.

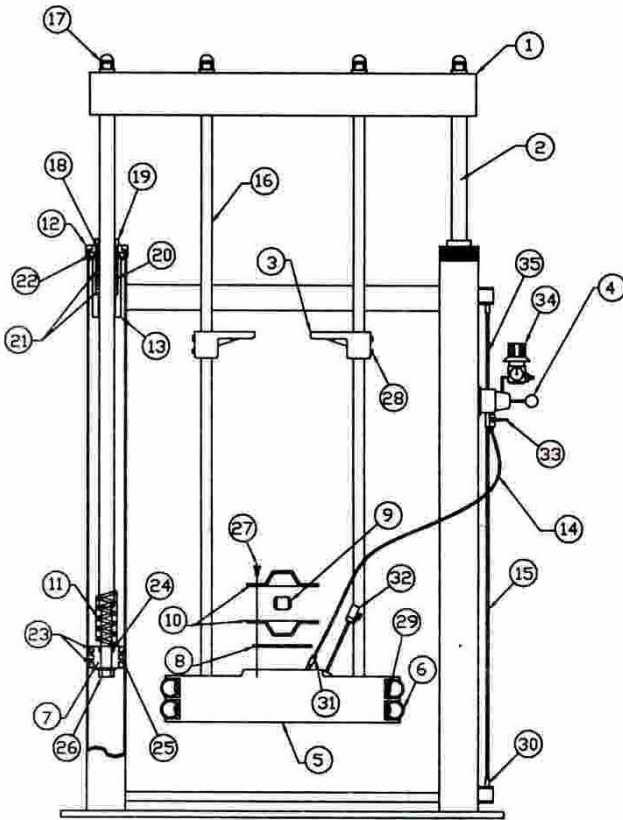
EXTRUSION RAM PUMP
OPERATION & MAINTENANCE MANUAL
STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING
DRIFTS- OG VEDLIGEHOLDELSSESVEJLEDNING

? TROUBLE SHOOTING CHART (FEJLFINDINGSSKEMA) ?

TROUBLE(FEJL) NO.CORRESPOND TO (SVARER TIL NR.)	PROBABLE CAUSE & REMEDIES	(SANDSYNLIG ÅRSAG OG AFHJÆLPNING)
* Pump not working properly Pumpen fungerer ikke korrekt	1. Insufficient air supply (check leaking parts).	1. Utilstrækkelig lufttilførsel (kontrollér for lækager).
* Not enough pressure or volume with pump running Ikke tilstrækkeligt tryk eller volumen, når pumpen kører	2. Pump pressure too low or blocked air entry/exit valve.	2. Pumpetrykket er for lavt, eller luftindgangs-/udgangsventilen er blokeret.
* Too much output For meget udpresset materiale	3. Pump pressure too high (control pump pressure, remove debris).	3. Pumpetrykket er for højt (kontrollér pumpetrykket, fjern fremmedlegemer).
* Varied output volume Varierende mængde af udpresset materiale	4. Dirt or debris stuck in pump, causing interference in hose / tube.	4. Der sidder snavs eller fremmedlegemer i pumpen, som blokerer slangen.
* Inadequate gun control Trykluftpistolen reagerer ikke korrekt ved betjening	5. Worn out seal / blockage form dirt or debris (clean or replace).	5. Tætningen er slidt, eller der er blokeringer i form af snavs eller fremmedlegemer (rengør eller udskift).
* Air bubbles in output Der er luftbobler i det udpresede materiale	6. Absence of necessary materials (apply required materials).	6. Materialeforsyningen er utilstrækkelig (påfyld materiale).
* Pump working but material not coming out Pumpen kører, men materialet kommer ikke ud	7. Oversized nozzle diameter (adjust nozzle diameter).	7. Dysens diameter er for stor (juster dysediameteren).
	8. Blocked nozzle (clean).	8. Dysen er blokeret (rengør).
	9. Gun out of order (repair).	9. Trykluftpistolen er defekt (reparer).
	10.Low, falling ram pressure (adjust pressure).	10.Lavt tryk i faldende stempel (juster trykket).
	11.Drum damage, pump unable to function (change drum).	11.Beholderen er beskadiget, så pumpen ikke kan køre (udskift beholderen).
	12.Change drum at correct time, to avoid letting air into pump (chang at correct time).	12.Udskift beholderen på det rette tidspunkt, og undgå, at der slipper luft ind i pumpen (udskift på det korrekte tidspunkt).
	13.Gap of gun too small (adjust gun gap).	13.Mellemrummet i trykluftpistolen er for lille (juster trykluftpistolen).
	14.Pump out of order (repair).	14.Pumpen er defekt (reparer).
	15.Debris in gun.	15.Fremmedlegemer i trykluftpistolen.

EXTRUSION RAM PUMP

PARTS DRAWING



RAM - 200

DIMENSION

RAISED: W1067 X L635 X H2576

LOWERED: W1067 X L635 X H1575

WEIGHT

RAM ONLY: 196Kg

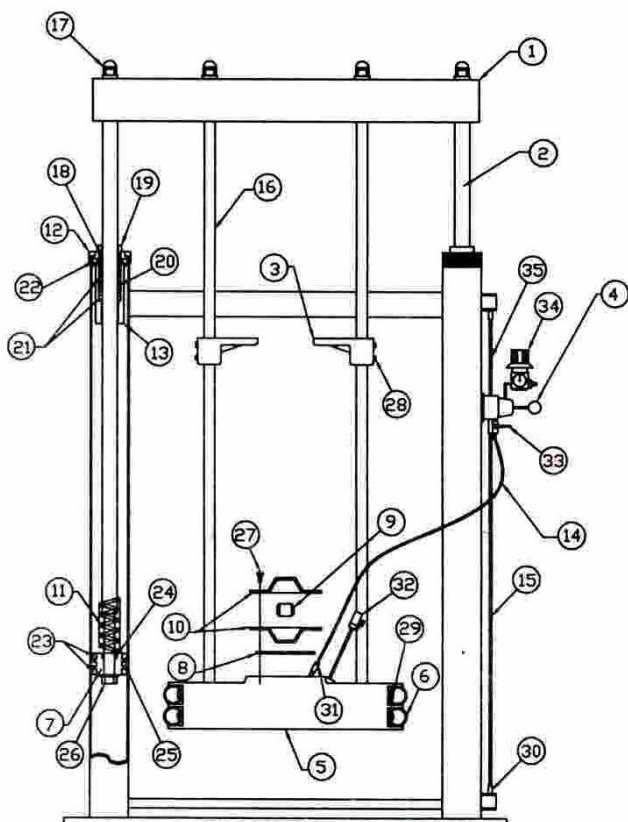
INCLUDING PUMP: 266Kg

NO	DESCRIPTION	PART NO	Q'TY
1	BEAM	R200-01	1
2	ROD	R200-02	2
3	BRACKET	R200-03	2
4	AIR KIT	R200-04	1
5	INDUCT PLATE	R200-05	1
6	PACKING	R200-06	2
7	PISTON ASS'Y	R200-07	2
8	GASKET	R200-08	1
9	SEAL	R200-09	1
10	SEAL COVER	R200-10	2
11	SPRING	R200-11	2
12	CAP	R200-12	2
13	BODY ASS'Y	R200-13	2
14	AIR HOSE	R200-14	1
15	AIR TUBE	R200-15	1
16	ROD	R200-16	2
17	NUT	R200-17	4
18	BUSHING	R200-18	2
19	PACKING NUT	R200-19	2
20	V-PACKING	R200-20	10
21	GLAND	R200-21	2
22	O-RING	R200-22	2
23	O-RING	R200-23	4
24	O-RING	R200-24	2
25	TEFLON RING	R200-25	2
26	NUT	R200-26	2
27	BOLT	R200-27	4
28	BOLT	R200-28	4
29	PACKING CLIP	R200-29	4
30	CONNECTOR	R200-30	2
31	CHECK VALVE	R200-31	1
32	BALL VALVE	R200-32	1
33	BALL VALVE	R200-33	1
34	AIR REGULATOR	R200-34	1
35	AIR TUBE	R200-35	1

PACKING REPAIR KIT : RKIT-200

STEMPELPUMPE TIL UDPRESNING

OVERSIGT OVER DELENE



RAM - 200

MÅL

HÆVET: B1067 X L635 X H2576

SÆNKET: B1067 X L635 X H1575

VÆGT

KUN STEMPEL: 196 kg

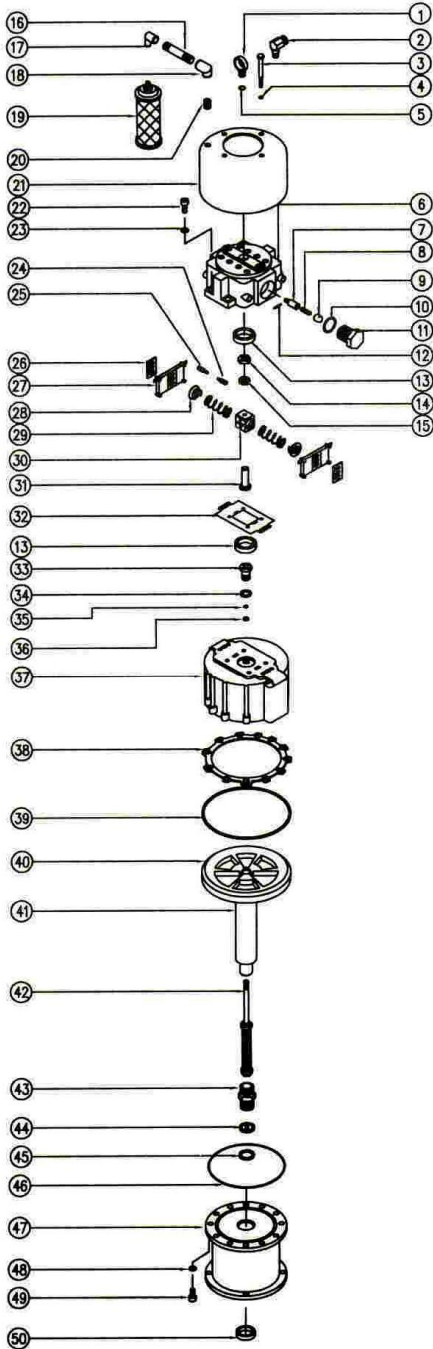
INKLUSIVE PUMPE: 266 kg

NR.	BESKRIVELSE	RESERVEDELS-NR.	ANTAL
1	BJÆLKE	R200-01	1
2	STANG	R200-02	2
3	BESLAG	R200-03	2
4	LUFTUDSTYR	R200-04	1
5	INDUKTIONS-PLADE	R200-05	1
6	PAKNING	R200-06	2
7	STEMPEL	R200-07	2
8	PAKSKIVE	R200-08	1
9	TÆTNING	R200-09	1
10	TÆTNINGSDÆKSEL	R200-10	2
11	FJEDER	R200-11	2
12	HETTE	R200-12	2
13	HUS	R200-13	2
14	LUFTSLANGE	R200-14	1
15	LUFTSLANGE	R200-15	1
16	STANG	R200-16	2
17	MØTRIK	R200-17	4
18	BØSNING	R200-18	2
19	PAKMØTRIK	R200-19	2
20	V-PAKNING	R200-20	10
21	PAKDÅSE	R200-21	2
22	O-RING	R200-22	2
23	O-RING	R200-23	4
24	O-RING	R200-24	2
25	TEFLONRING	R200-25	2
26	MØTRIK	R200-26	2
27	BOLT	R200-27	4
28	BOLT	R200-28	4
29	PAKNINGSKLEMME	R200-29	4
30	KONNEKTOR	R200-30	2
31	KONTRAVENTIL	R200-31	1
32	KUGLEVENTIL	R200-32	1
33	KUGLEVENTIL	R200-33	1
34	LUFTTRYKREGULATOR	R200-34	1
35	LUFTSLANGE	R200-35	1

REPARATIONSSÆT TIL PAKNINGER: RKIT-200

55 : 1 PUMP UPPER PARTS

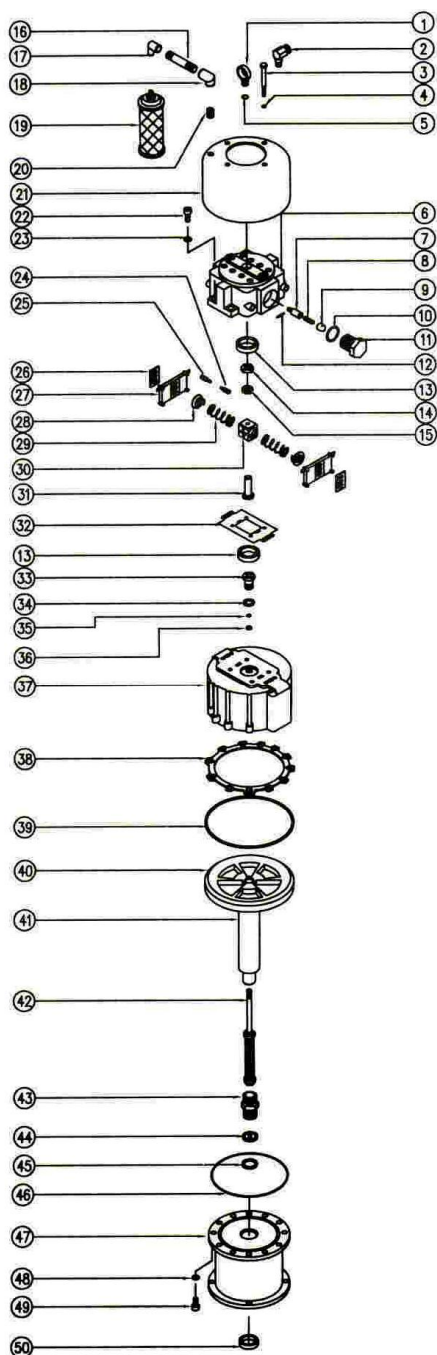
PARTS DRAWING



NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	800-101	RING	1
2	800-102	AIR INLET UNION	1
3	800-103	SCREW	4
4	800-104	LOCK WASHER	4
5	800-105	O-RING	1
6	800-106	AIR MANIFOLD	1
7	800-107	SPRING HOUSING	2
8	800-108	SPRING	2
9	800-109	GUIDE	2
10	800-110	O-RING	2
11	800-111	RETAINER	2
12	800-112	PIN	2
13	800-113	PAD	2
14	800-114	NUT	1
15	800-115	LOCK WASHER	1
16	800-116	NIPPEL	1
17	800-117	ELBOW	1
18	800-118	ELBOW	1
19	800-119	MUFFLER	2
20	800-120	NIPPLE	1
21	800-121	SHILD	1
22	800-122	SCREW	4
23	800-123	LOCK WASHER	4
24	800-124	SCREW	4
25	800-125	NUT	4
26	800-126	PLATE SEAL	2
27	800-127	PLARTE	2
28	800-128	VALVE	2
29	800-129	SPRING	2
30	800-130	VALVE HOUSING	1
31	800-131	HUB	1
32	800-132	GASKET	1
33	800-133	BEARING	1
34	800-134	GASKET	1
35	800-135	WASHER	1
36	800-136	V-PACKING	1
37	800-137	CYLINDER	1
38	800-138	BASE GASKET	1
39	800-139	O-RING	1
40	800-140	PISTON PLATE	1
41	800-141	PISTON ROD	1
42	800-142	TRIOP ROD ASS'Y	1
43	800-143	STUD	1
44	800-144	U-PACKING	1
45	800-145	WASHER	1
46	800-146	O-RING	1
47	800-147	BASE ASS'Y	1
48	800-148	LOCK WASHER	12
49	800-149	SCREW	12
50	800-150	SEAL	1

55 : 1 PUMPENS ØVERSTE DELE

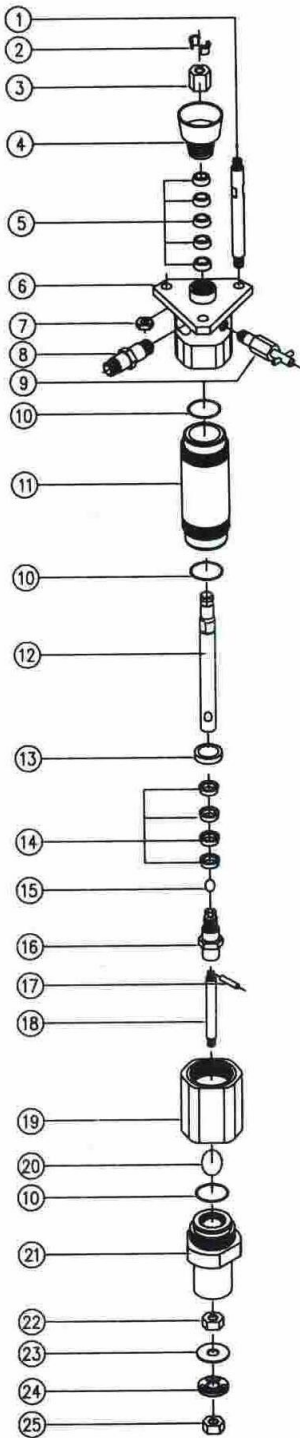
OVERSIGT OVER DELENE



NR.	RESERVE-DELSNR.	BESKRIVELSE	ANTAL
1	800-101	RING	1
2	800-102	LUFTINDSUGNINGS-MUFFE	1
3	800-103	SKRUE	4
4	800-104	LÅSESKIVE	4
5	800-105	O-RING	1
6	800-106	LUFTINDTAGS-MANIFOLD	1
7	800-107	FJEDERHUS	2
8	800-108	FJEDER	2
9	800-109	STYR	2
10	800-110	O-RING	2
11	800-111	LÅSEMØTRIK	2
12	800-112	STIFT	2
13	800-113	UNDERLAG	2
14	800-114	MØTRIK	1
15	800-115	LÅSESKIVE	1
16	800-116	NIPPEL	1
17	800-117	VINKELRØR	1
18	800-118	VINKELRØR	1
19	800-119	LYDDÆMPER	2
20	800-120	NIPPEL	1
21	800-121	SKJOLD	1
22	800-122	SKRUE	4
23	800-123	LÅSESKIVE	4
24	800-124	SKRUE	4
25	800-125	MØTRIK	4
26	800-126	PLADETÆTNING	2
27	800-127	PLADE	2
28	800-128	VENTIL	2
29	800-129	FJEDER	2
30	800-130	VENTILHUS	1
31	800-131	RØRMUFFE	1
32	800-132	PAKSKIVE	1
33	800-133	LEJE	1
34	800-134	PAKSKIVE	1
35	800-135	SPÆNDESKIVE	1
36	800-136	V-PAKNING	1
37	800-137	CYLINDER	1
38	800-138	BUNDPAKSKIVE	1
39	800-139	O-RING	1
40	800-140	STEMPELPLADE	1
41	800-141	STEMPELSTANG	1
42	800-142	UDLØSERSTANG	1
43	800-143	STIFTSKRUE	1
44	800-144	U-PAKNING	1
45	800-145	SPÆNDESKIVE	1
46	800-146	O-RING	1
47	800-147	BUNDSTYKKE	1
48	800-148	LÅSESKIVE	12
49	800-149	SKRUE	12
50	800-150	TÆTNING	1

55 : 1 PUMP LOWER PARTS

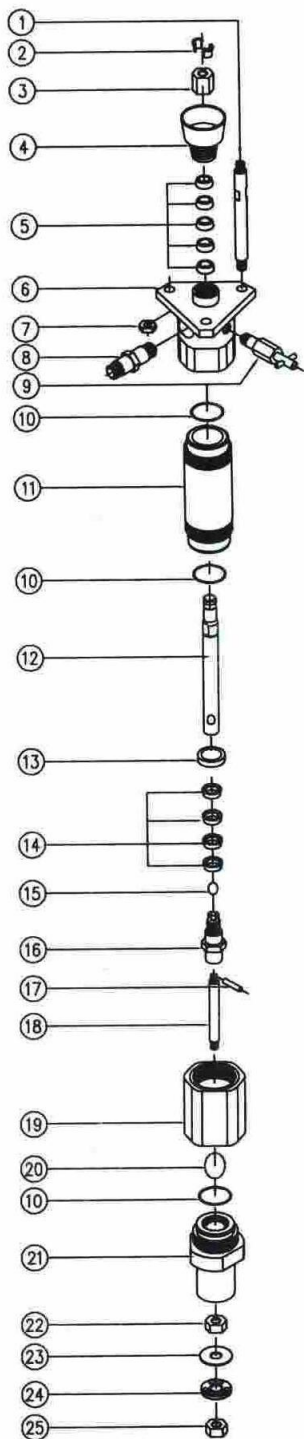
PARTS DRAWING



NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	550-001	TIE ROD	3
2	550-002	RING	2
3	550-003	COUPLING NU	1
4	550-004	PACKING NUT	1
5	550-005	PACKING STACK	1
6	550-006	PUMP HOUSING	1
7	550-007	NUT. TIE ROD	3
8	550-008	NIPPLE. 1-3/4"	1
9	550-009	DRAIN VALVE	1
10	550-010	GASKET. TEFLON	3
11	550-011	SLEEVE	1
12	550-012	ROD. DISPLACEMENT	1
13	550-013	WASHER	4
14	550-014	PACKING STACK	4
15	550-015	BALL PISTON	1
16	550-016	PISTON	1
17	550-017	PIN	1
18	550-018	ROD	1
19	550-019	HOUSING, INTAKE	1
20	550-020	BALL. INTAKE	1
21	550-021	INTAKE TUBE	1
22	550-022	GUIDE	1
23	550-023	VALVE PLATE	1
24	550-024	VALVE PISTON	1
25	550-025	JAM NUT	1

55 : 1 PUMPENS NEDERSTE DELE

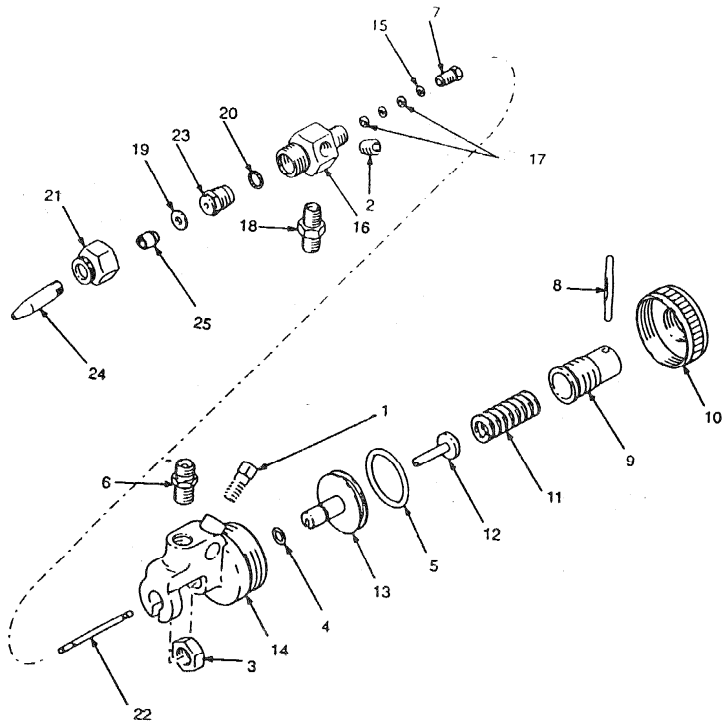
OVERSIGT OVER DELENE



NR.	RESERVEDELS-NR.	BESKRIVELSE	ANTAL
1	550-001	FORBINDELSSES-STANG	3
2	550-002	RING	2
3	550-003	OMLØBERMØTRIK	1
4	550-004	PAKMØTRIK	1
5	550-005	PAKNINGSSTABEL	1
6	550-006	PUMPEHUS	1
7	550-007	MØTRIK, FORBINDELSSES-STANG	3
8	550-008	NIPPEL, 1-3/4"	1
9	550-009	AFLØBSVENTIL	1
10	550-010	PAKSKIVE, TEFLON	3
11	550-011	FORING	1
12	550-012	STANG, FORTRÆNGNING	1
13	550-013	SPÆNDESKIVE	4
14	550-014	PAKNINGSSTABEL	4
15	550-015	STEMPELKUGLE	1
16	550-016	STEMPEL	1
17	550-017	STIFT	1
18	550-018	STANG	1
19	550-019	HUS, INDSUGNING	1
20	550-020	KUGLE, INDSUGNING	1
21	550-021	INDSUGNINGSSLANG, E	1
22	550-022	STYR	1
23	550-023	VENTILPLADE	1
24	550-024	VENTILSTEMPEL	1
25	550-025	LÅSEMØTRIK	1

AUTO GUN

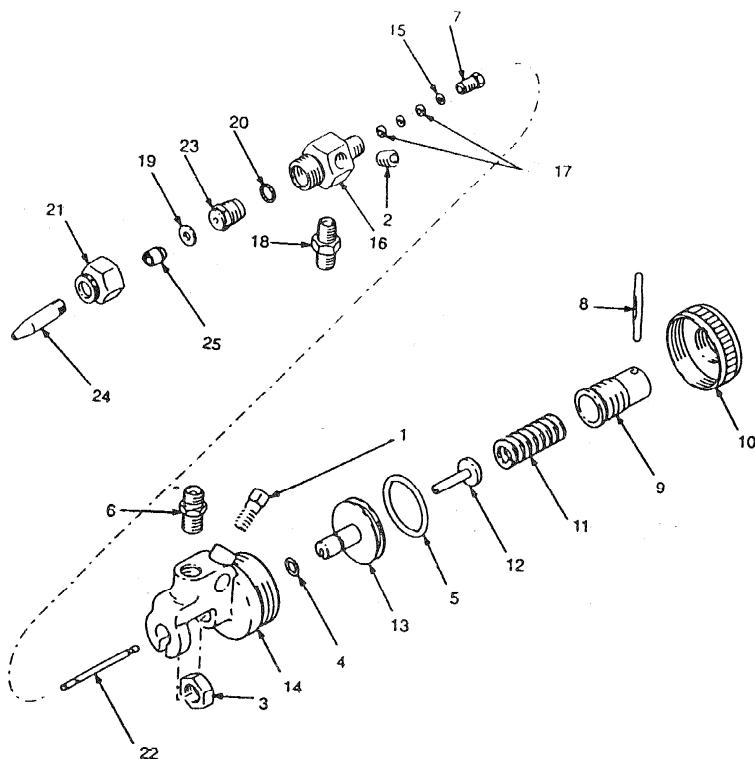
PARTS DRAWING



NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	300-001	SCREW	1	14	300-014	BODY	1
2	300-002	PLUG	1	15	300-015	GLAND	1
3	300-003	NUT	1	16	300-016	HEAD	1
4	300-004	O-RING	1	17	300-017	PACKING	3
5	300-005	O-RING	1	18	300-018	ADAPTER	1
6	300-006	ADAPTER	1	19	300-019	GASKET	1
7	300-007	NUT	1	20	300-020	GASKET	1
8	300-008	PIN	1	21	300-021	NUT	1
9	300-009	SCREW	1	22	300-022	NEEDLE	1
10	300-010	CAP	1	23	300-023	SEAT	1
11	300-011	SPRING	1	24	300-024	NOZZLE	1
12	300-012	GUIDE	1	25	300-025	ADAPTER	1
13	300-013	PISTON	1				

AUTO-PISTOL

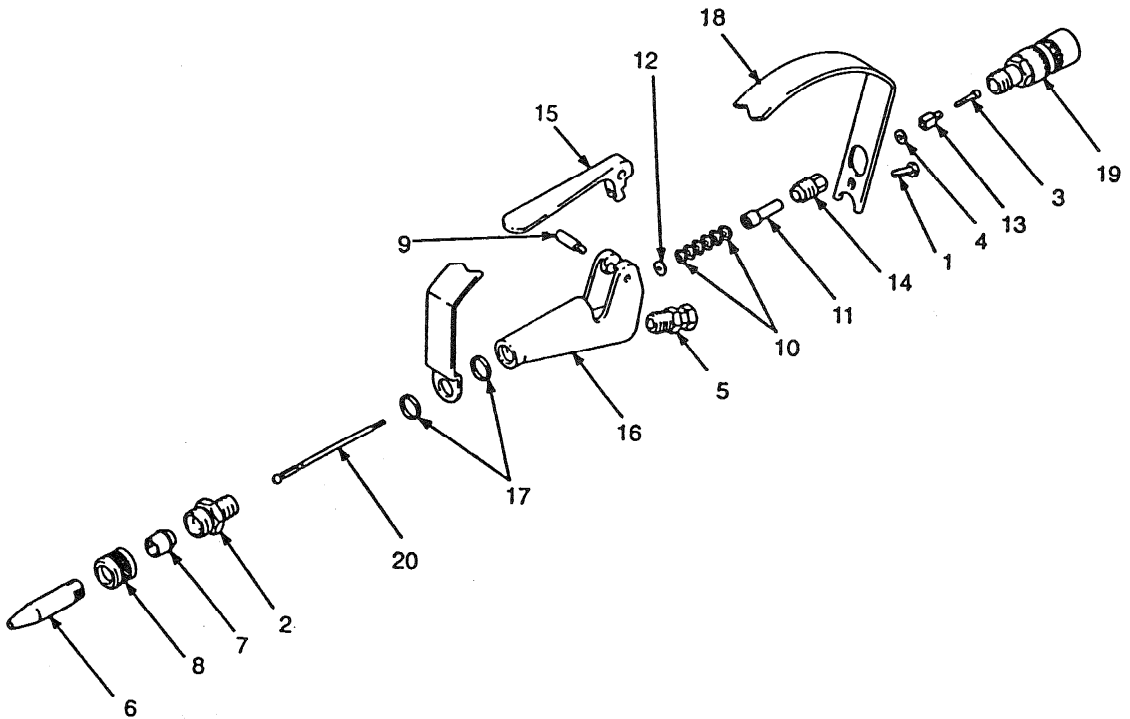
OVERSIGT OVER DELENE



NR.	VARENDR.	BESKRIVELSE	ANTAL	NR.	VARENDR.	BESKRIVELSE	NR.
1	300-001	SKRUE	1	14	300-014	PISTOLHUS	1
2	300-002	TILSLUTNING	1	15	300-015	STOPBØSNING	1
3	300-003	MØTRIK	1	16	300-016	HØVED	1
4	300-004	O-RING	1	17	300-017	PAKNING	3
5	300-005	O-RING	1	18	300-018	ADAPTER	1
6	300-006	ADAPTER	1	19	300-019	PAKNING	1
7	300-007	MØTRIK	1	20	300-020	PAKNING	1
8	300-008	STIFT	1	21	300-021	MØTRIK	1
9	300-009	SKRUE	1	22	300-022	NÅL	1
10	300-010	KAPSEL	1	23	300-023	LEJE	1
11	300-011	FJEDER	1	24	300-024	DYSE	1
12	300-012	FØRING	1	25	300-025	ADAPTER	1
13	300-013	STEMPEL	1				

HAND GUN

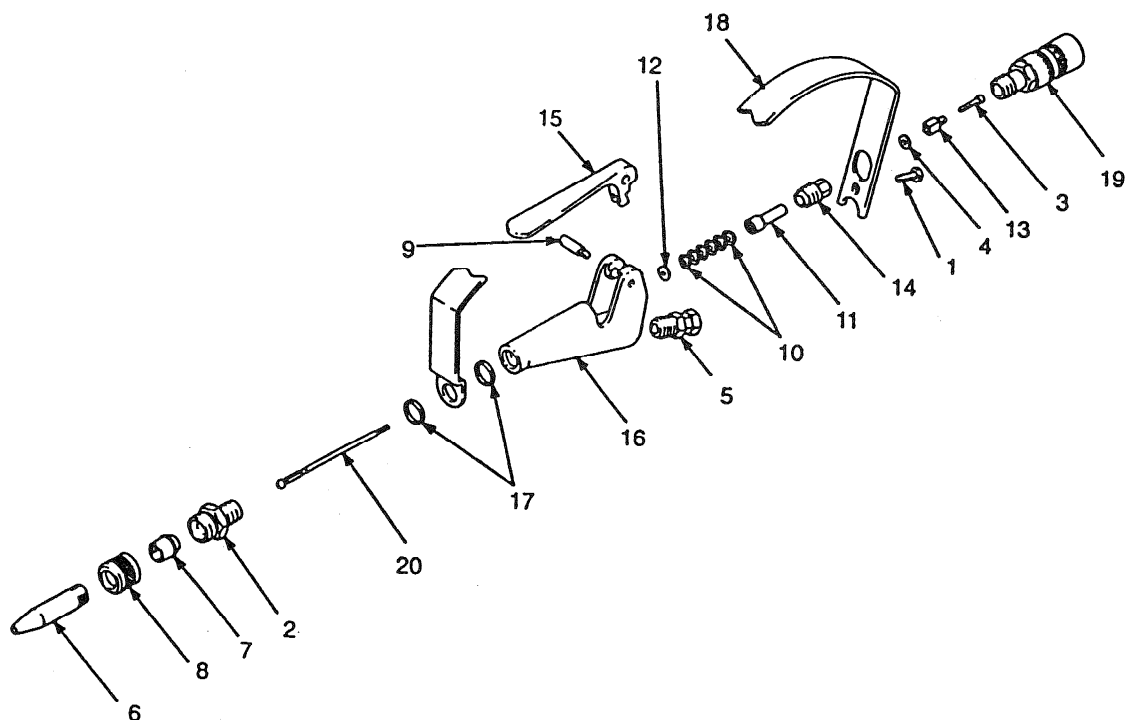
PARTS DRAWING



NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	100-101	SCREW	1	11	100-111	GLAND	1
2	100-102	SEAT	1	12	100-112	GLAND	1
3	100-103	SCREW	1	13	100-113	NUT	1
4	100-104	WASHER	1	14	100-114	SCREW	1
5	100-105	UNION	1	15	100-115	TRIGGER	1
6	100-106	NOZZLE	1	16	100-116	HOUSING	1
7	100-107	ADAPTER	1	17	100-117	GASKET	2
8	100-108	RETAINER	1	18	100-118	GUARD	1
9	100-109	SCREW	1	19	100-119	SAFETY	1
10	100-110	V-PACKING	6	20	100-120	STEM	1

HÅNDPISTOL

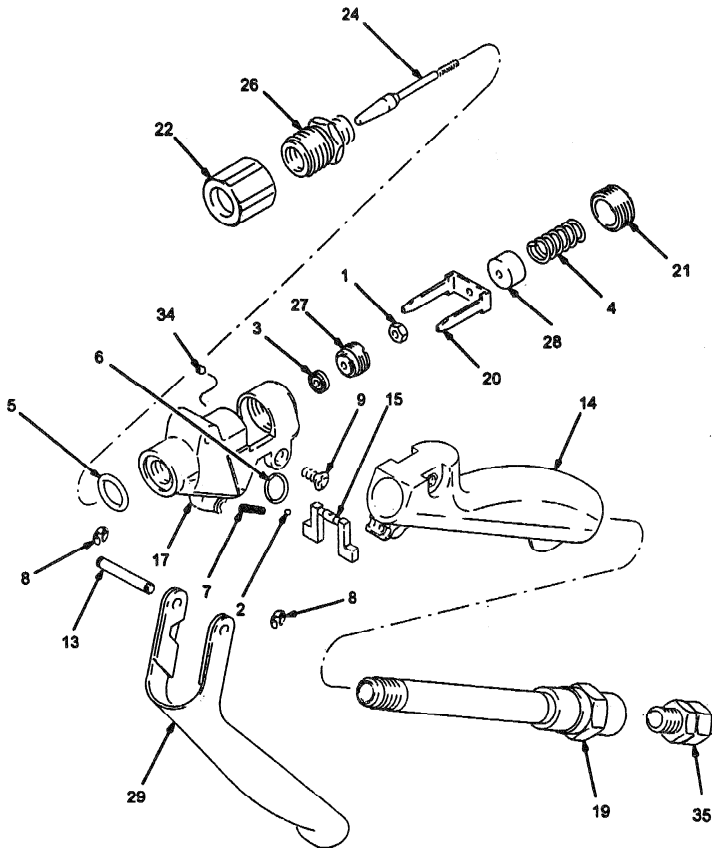
OVERSIGT OVER DELENE



NR.	VARENR.	BESKRIVELSE	ANTAL	NR.	VARENR.	BESKRIVELSE	NR.
1	100-101	SKRUE	1	11	100-111	STOPBØSNING	1
2	100-102	TILSLUTNING	1	12	100-112	STOPBØSNING	1
3	100-103	SKRUE	1	13	100-113	MØTRIK	1
4	100-104	SPÆNDSKIVE	1	14	100-114	SKRUE	1
5	100-105	UNION	1	15	100-115	AFTRÆKKER	1
6	100-106	DYSE	1	16	100-116	PISTOLHUS	1
7	100-107	ADAPTER	1	17	100-117	PAKNING	2
8	100-108	DYSEHOLDER	1	18	100-118	BESKYT.BØJLE	1
9	100-109	SKRUE	1	19	100-119	JUSTERING	1
10	100-110	PAKNINGSSTABEL	6	20	100-120	SPINDEL	1

UL GUN

PARTS DRAWING

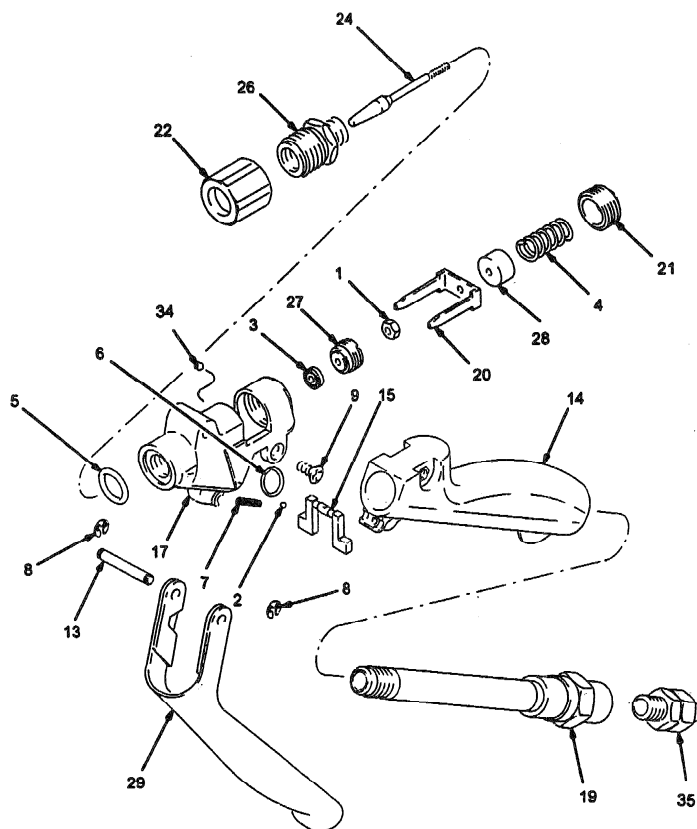


NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	775-001	NUT	1	17	775-017	HOUSING	1
2	775-002	BALL	1	19	775-019	TUBE	1
3	775-003	SEAL	1	20	775-020	BRACKET	1
4	775-004	SPRING	1	21	775-021	SCREW	3
5	775-005	O-RING	1	22	775-022	NUT	1
6	775-006	O-RING	1	24	775-024	VALVE STEM	1
7	775-007	SPRING	1	26	775-026	SEAT	1
8	775-008	RING	1	27	775-027	RETAINER	1
9	775-009	SCREW	1	28	775-028	HOUSING	1
13	775-013	ROD	1	29	775-029	TRIGGER	1
14	775-014	HANDLE	1	34	775-034	SETSCREW	1
15	775-015	LOCK	1	35	775-035	SWIVEL	1

* REPAIR KIT(UL-775)

UL-PISTOL

OVERSIGT OVER DELENE



NR.	VAREN.R.	BESKRIVELSE	ANTAL	NR.	VAREN.R.	BESKRIVELSE	NR.
1	775-001	MØTRIK	1	17	775-017	PISTOLHUS	1
2	775-002	KUGLE	1	19	775-019	SLANGERØR	1
3	775-003	SÆDE	1	20	775-020	HOLDER	1
4	775-004	FJEDER	1	21	775-021	SKRUE	3
5	775-005	O-RING	1	22	775-022	MØTRIK	1
6	775-006	O-RING	1	24	775-024	VENTILPIND	1
7	775-007	FJEDER	1	26	775-026	SÆDE	1
8	775-008	RING	1	27	775-027	HOLDER	1
9	775-009	SKRUE	1	28	775-028	FJEDERHUS	1
13	775-013	STIFT	1	29	775-029	AFTRÆKKER	1
14	775-014	HÅNDTAG	1	34	775-034	INDSTIL.SKRUE	1
15	775-015	LÅS	1	35	775-035	OMDREJNINGSTAP	1

* REPERATIONSSÆT (UL-775)